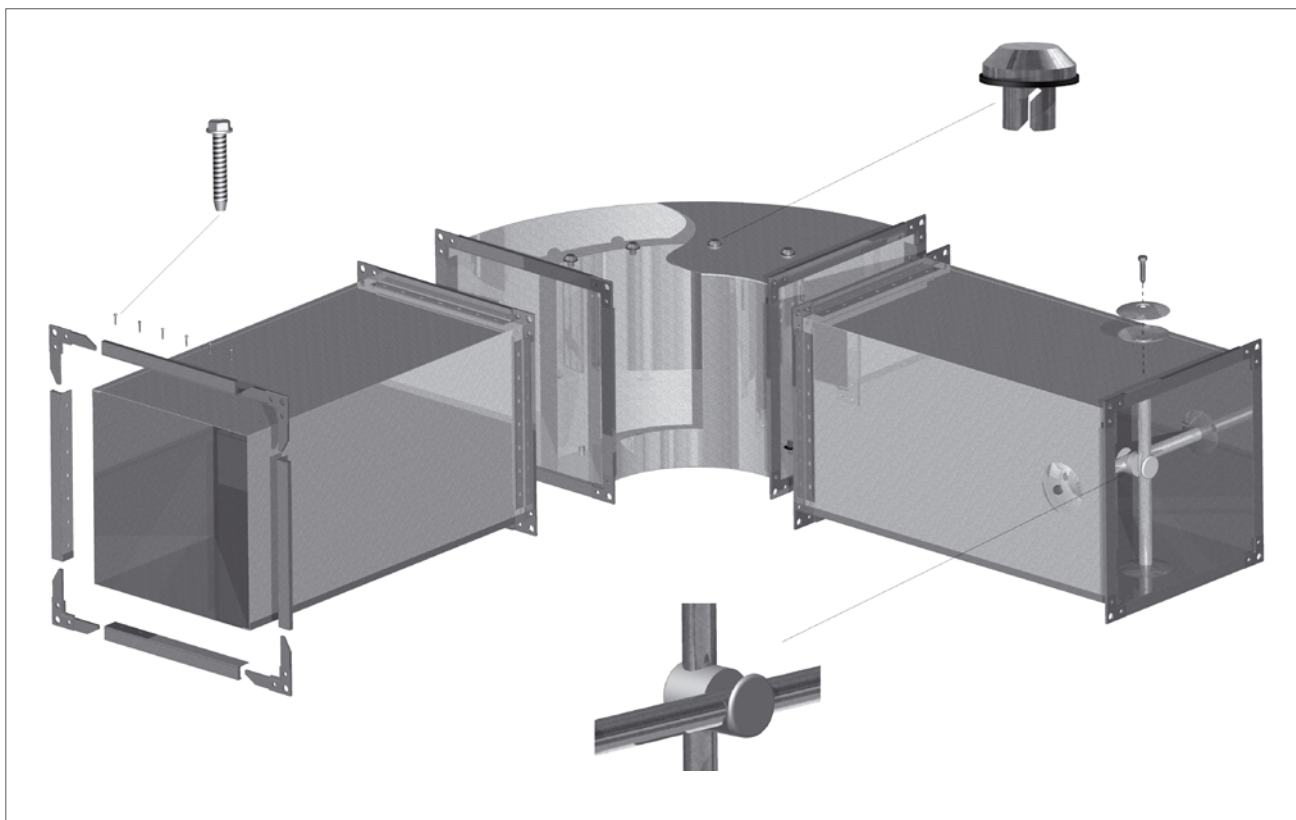


Prefabrykacja kanałowa



O systemie

Elementy prefabrykacji umożliwiają w łatwy sposób wykonywanie i modyfikowanie kanałów wentylacyjnych. Wszystkie elementy dopasowane są do standardów przyjętych w branży i realizowanych przez większość producentów.

Wymiary

Wszystkie wielkości bazują na tabelach i informacjach przedstawionych w karcie katalogowej danego elementu.

Instrukcja montażu

W zależności od systemu i rodzaju elementów możliwa jest konieczność wykorzystania podczas produkcji specjalistycznych maszyn blacharskich.

Korzyści stosowania

Dzięki komplementarności elementów możliwe jest ich stosowanie przy szybkich doróbkach elementów na placu budowy. Istotnym jest wówczas zwiększenie elastyczności czasowej i wymiarowej produkowanych lub modyfikowanych kanałów wentylacyjnych.

Oznakowanie

Wyroby firmy ALNOR oznaczane są znakiem budowlanym, oraz kodem towaru zgodnym ze specyfikacją techniczną zawartą w niniejszym katalogu.



Narożniki do kanałów prostokątnych

NQ

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

Narożniki NQ używane są do łączenia ramek z profili PQ20, PQ30, PQ40 tworząc w ten sposób pewne i szczelne połączenie dwóch kanałów prostokątnych. Możliwe jest wykonanie narożników NQ z materiału kwasoodpornego i aluminium.

Przykład oznaczenia

Kod produktu:

NQ - C - 20

typ

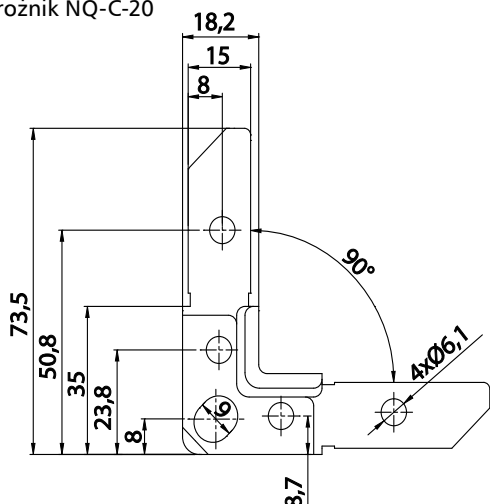
materiał

rozmiar

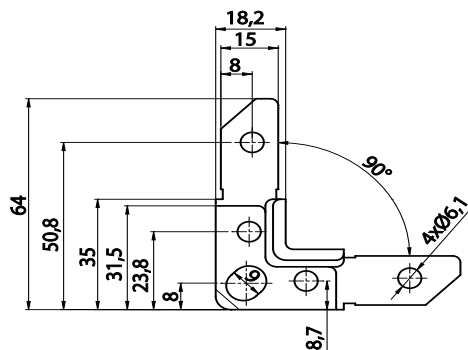


Wymiary

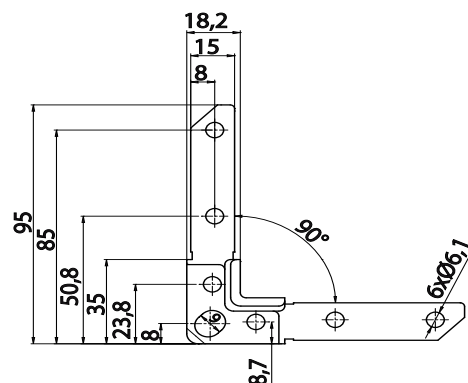
Narożnik NQ-C-20



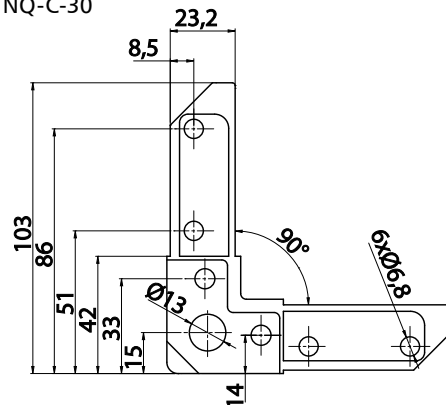
Narożnik NQ-C-20K



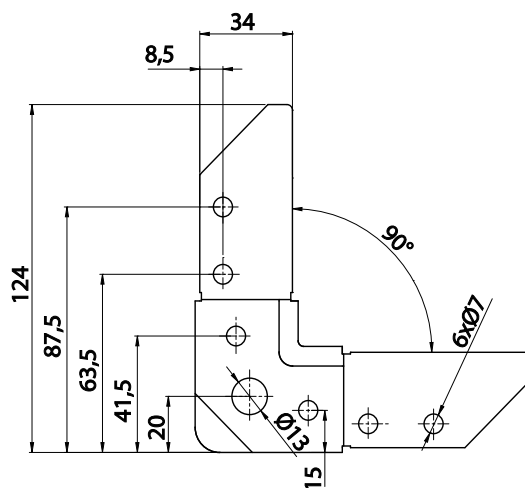
Narożnik NQ-C-20L



Narożnik NQ-C-30



Narożnik NQ-C-40



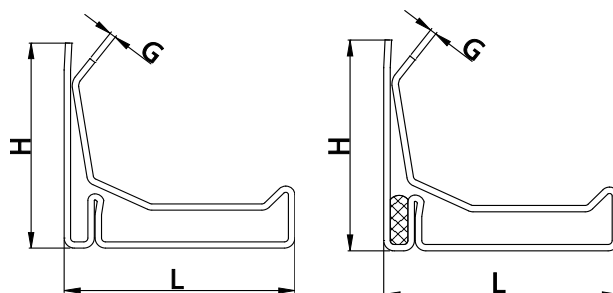
Profil do kanałów prostokątnych

PQ

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Wymiary



Profil PQ

Profil PQ-SIL z uszczelnieniem butylowym

Opis

Profil PQ wykonany jest z blachy stalowej ocynkowanej i używany jest do łączenia ze sobą kanałów prostokątnych. Montowany jest bezpośrednio na bosym końcu kanału oraz kształtki. W zależności od wymiarów kanałów i ciśnienia w przewodzie używane są trzy wymiary profilu.

Profil aluminiowy i kwasoodporny wykonywany jest zawsze z uszczelnieniem specjalnie przeznaczonym do kanałów wentylacyjnych. Zakres temperatur pracy dla uszczelnienia wynosi -30°C do $+100^{\circ}\text{C}$. Maksymalna krótkotrwała temperatura jakiej może być poddane uszczelnienie wynosi $+200^{\circ}\text{C}$. Ponadto masa uszczelniająca jest odporna na starzenie, wykazuje dobrą przyczepność do podłoża, stabilność mechaniczną oraz stanowi ochronę korozyjną.

Pakowanie: Odcinki 5 mb zapakowane w paczki po 500 mb, odcinki 3 mb zapakowane w paczki po 300 mb.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **PQ-C-20-ECO-SIL**

materiał _____
 wymiar _____
 wersja _____
 uszczelnienie _____

ciśnienie	wymiar kanału „a” lub „b”				
	< 500	500-1000	1001-1600	1601-2500	2501
[Pa]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
200	PQ 20	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40
400	PQ 20	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40
600	PQ 20	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40
800	PQ 20	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40
1000	PQ 20	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40
1200	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40	PQ 40
1500	PQ 20	PQ 30	PQ 30	PQ 40	PQ 40

typ	wysokość H	szerokość L	grubość G
	[mm]	[mm]	[mm]

PQ-C-20	25	20	0,7
PQ-C-30	25	30	0,8
PQ-C-40	30	40	0,9

PQ-C-20-ECO	25	20	0,6
PQ-C-30-ECO	25	30	0,7
PQ-C-40-ECO	30	40	0,8

PQ-C-20-SIL	25	20	0,7
PQ-C-30-SIL	25	30	0,8
PQ-C-40-SIL	30	40	0,9

PQ-C-20-ECO-SIL	25	20	0,6
PQ-C-30-ECO-SIL	25	30	0,7
PQ-C-40-ECO-SIL	30	40	0,8

PQ-K-20-SIL*	25	20	0,6
PQ-K-30-SIL*	25	30	0,6
PQ-K-40-SIL*	30	40	0,7

* dostawy w gatunku 1.4301 zgodnie z normą EN 10088

PQ-A-20-SIL**	25	20	0,7
PQ-A-30-SIL**	25	30	0,8
PQ-A-40-SIL**	30	40	0,9

** dostawy w gatunku 1050A zgodnie z normą PN-EN 573-3

Taśma amortyzująca

AMT

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

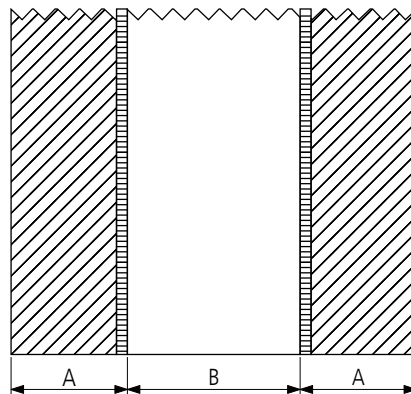
Taśma amortyzująca AMT służy do wykonywania okrągłych lub prostokątnych króćcy amortyzujących. Mają one za zadanie zapobieganie przekazywaniu wibracji i przeniesieniu hałasu w systemie kanałów. Montowane są najczęściej przy urządzeniach wywołujących największe wibracje

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **AMT-35-60**

typ _____

Wymiary



Ocynk - typ metalu, PCV - typ tkaniny

typ	szer. metalu A [mm]	szer. tkaniny B [mm]	odp. temp [°C]
AMT-35-60-35	35	60	-30/+80
AMT-45-60-45	45	60	-30/+80
AMT-45-75-45	45	75	-30/+80
AMT-70-100-70	70	100	-30/+80

Kwasoodporny - typ metalu, silikonowa - typ tkaniny

typ	szer. metalu A [mm]	szer. tkaniny B [mm]	odp. temp [°C]
AMT-HI-T-35-60-35	35	60	-50/+260
AMT-HI-T-45-60-45	45	60	-50/+260
AMT-HI-T-45-75-45	45	75	-50/+260
AMT-HI-T-70-100-70	70	100	-50/+260

Kwasoodporny - typ metalu, PVC - typ tkaniny

typ	szer. metalu A [mm]	szer. tkaniny B [mm]	odp. temp [°C]
AMT-KWS-35-60-35	35	60	-30/+80
AMT-KWS-45-60-45	45	60	-30/+80
AMT-KWS-45-75-45	45	75	-30/+80
AMT-KWS-70-100-70	70	100	-30/+80



Opis

Prowadnice PRQ przeznaczone są do montowania kierownic w kształtkach prostokątnych w celu ukierunkowania strumienia powietrza.

Wykonane są ze stali ocynkowanej wraz z uszczelką gumową. Stosowane są do montażu blachy o grubościach od 0,4 do 1,1 mm.

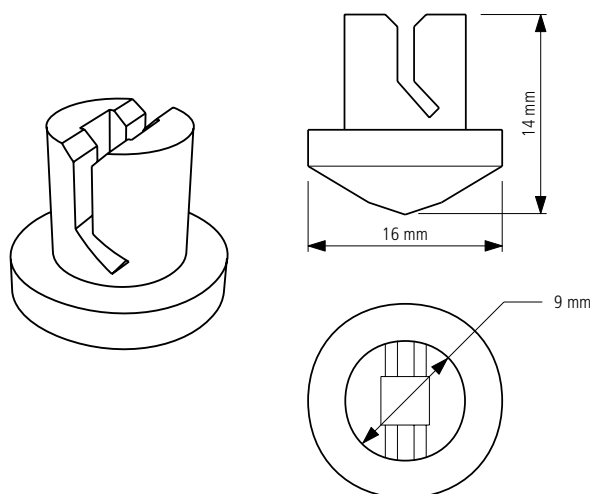
Przykład oznaczenia

Kod produktu: **PRQ**

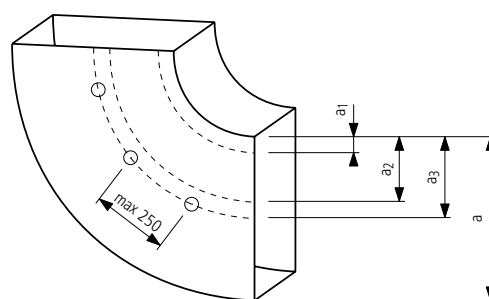
typ _____

W odróżnieniu od prowadnic kierownic montowane są w kształtkach zgodnie z polską normą i nie funkcjonują jako oddzielny produkt.

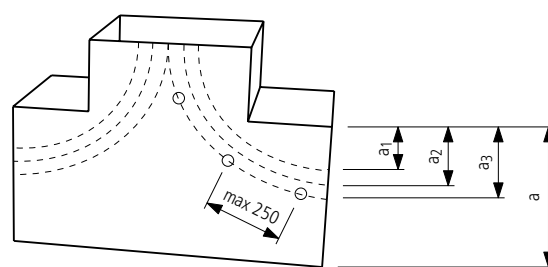
Wymiary



Schemat montażu



ustawienie kierownic dla kolana



ustawienie kierownic dla trójnika

szerokość przewodu [mm]	liczba kierownic [mm]	odległości między kierownicami		
		a ₁	a ₂	a ₃
> 400 ≤ 800	1	a/3	-	-
> 800 ≤ 1600	2	a/4	a/2	-
> 1600 ≤ 2000	3	a/8	a/3	a/2

Zakończenie przewodnic do kształtek prostokątnych

PRQ-R

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

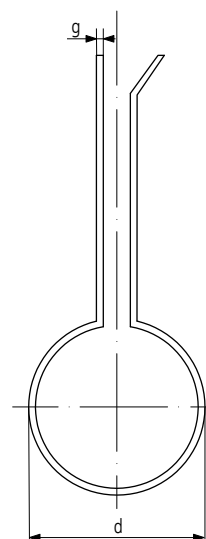
Zakończenie rurowe przewodnic kształtek prostokątnych montowane jest od czoła przewodnicy usztywniając ją przed ciśnieniem powietrza.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: PRQ-R

typ _____

Wymiary



typ	średnica rury d [mm]	materiał	grubość kierownicy g [mm]
PRQ-R	1/2"	stal ocynkowana	0,5 - 1,5

Wzmocnienia wewnętrz kanałowe **WKK, WKK-OCY**

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



WKK

WKK-OCY



Opis

Wzmocnienia wewnętrz kanałowe WKK i WKK-OCY służą do usztywniania kanałów prostokątnych o dużych przekrojach. Wzmocnienia spełniają funkcję łącznika krzyżujących się rur o średnicy 3/8" lub 1/2".

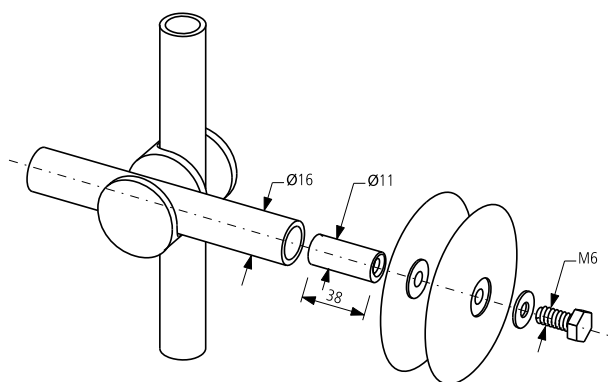
Przykład oznaczenia

Kod produktu:

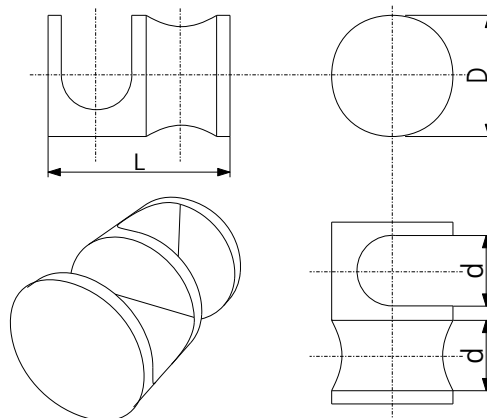
WKK

typ _____

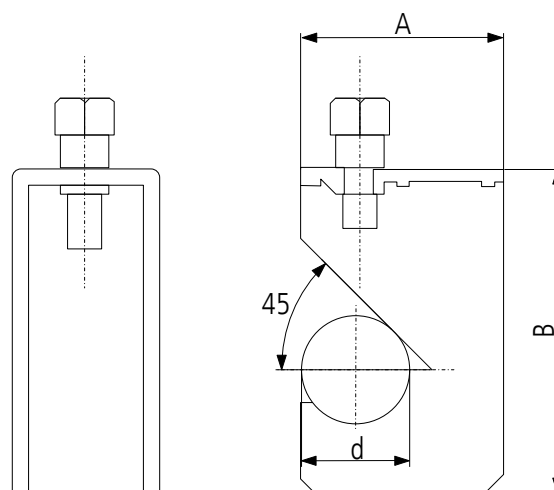
Schemat montażu



Wymiary



typ	L [mm]	D [mm]	d [cal]	d [mm]	materiał
WKK	45	30	3/8	16	PVC



typ	grubość [mm]	d [cal]	d [mm]	A [mm]	B [mm]
WKK-OCY-3-8	3	3/8	16	35	64
WKK-OCY-1-2	3	1/2	21	40	70

Wzmocnienia wewnętrzkanalowe

RURA, WKD

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



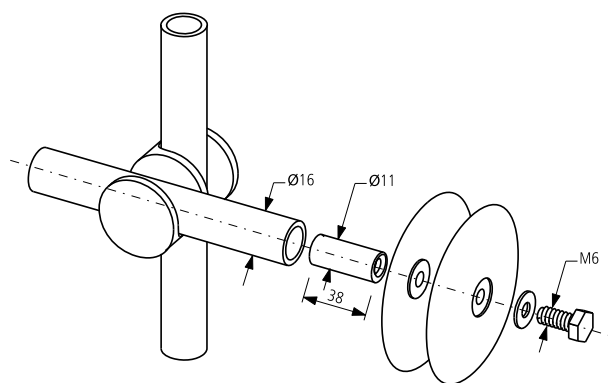
Opis

Rura ocynkowana RURA i dybel rozporowy WKD tworzą komplet elementów służących jako wzmocnienie dużych kanałów prostokątnych. Częstotliwość i sposób mocowania zależy od wymiarów elementów.

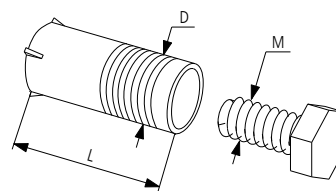
Przykład oznaczenia

Kod produktu: _____ WKD
 typ _____

Schemat montażu

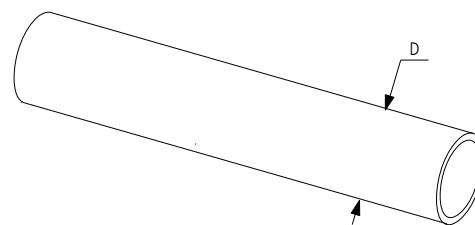


Wymiary



dybel rozporowy WKD

typ	D [mm]	L [mm]	M [mm]
WKD	11	38	6



RURA

typ	D [cal]	D [mm]	zastosowanie
RURA OC. 3/8"	3/8	16	wzmocnienia kanałów
RURA OC. 3/4"	3/4	26	do czerpni dach. $d_{max} = 630$
RURA OC. 1"	1	33	do czerpni dach. $d_{min} = 710$
RURA KW. 3/8"	3/8	16	wzmocnienia kanałów
RURA AL. 3/8"	3/8	16	wzmocnienia kanałów
RURA AL. 3/4"	3/4	26	do czerpni dach. $d_{max} = 630$
RURA CZ. 3/8"	3/8	16	wzmocnienia kanałów



Opis

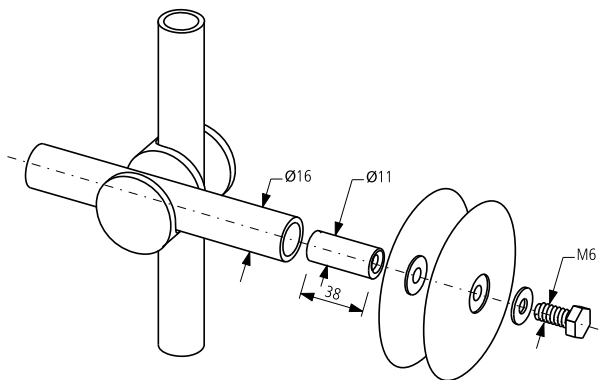
Podkładka WKT służy jako usztywnienie kanałów prostokątnych o dużych przekrojach, dla wyeliminowania ich drgań i deformacji. Wykonana jest z blachy ocynkowanej o grubości 0,8 – 1,0 mm z przetłoczeniem pod nakrętkę.

Przykład oznaczenia

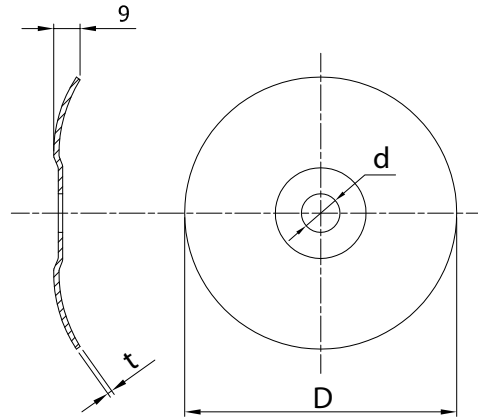
Kod produktu: **WKT-105**

typ _____

Schemat montażu



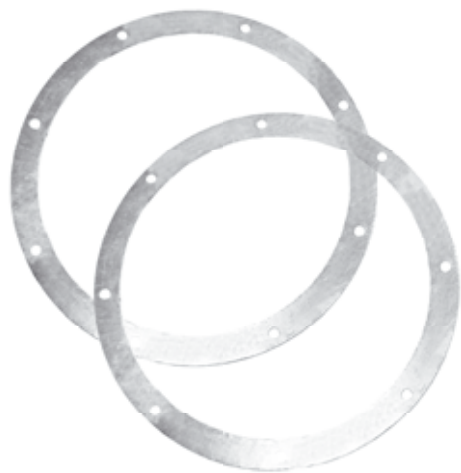
Wymiary



typ WKT	d [mm]	D [mm]	t [mm]
65	6,5	65	0,8
85	8,5	74	1,0
105	10,5	74	1,0

Kołnierze FLS

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

Kołnierze stalowe ocynkowane są częścią składową podstaw, czepni i wyrzutni dachowych.

Stosowane są również do kołnierzego łączenia kanałów i kształtek okrągłych.

Na zamówienie możliwe jest dostarczenie kołnierzy wykonanych ze stali nierdzewnej.

Przykład oznaczenia

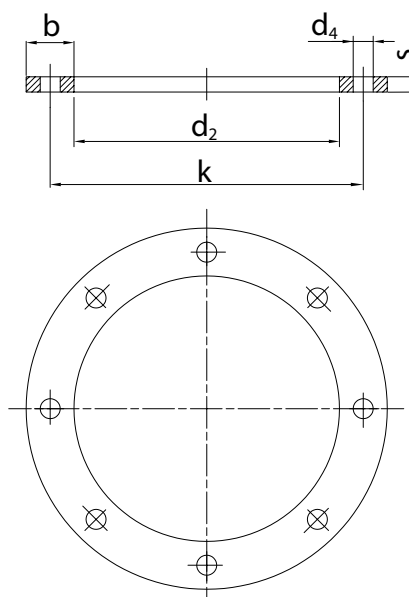
Kod produktu:

FLS - 160

typ _____

Ød _____

Wymiary



Ød nom	Ød ₂ [mm]	bxs [mm]	k Ø \pm 0,5 [mm]	Ød ₄ Ø \pm 0,5 [mm]	liczba otworów	waga [kg]
80	82	25x5	112	9,5	4	0,18
100	102	25x5	132	9,5	4	0,21
125	127	25x5	157	9,5	4	0,26
140	142	25x5	172	9,5	6	0,41
150	152	25x5	185	9,5	6	0,43
160	162	25x5	192	9,5	6	0,46
180	182	25x5	212	9,5	6	0,51
200	203	25x5	233	9,5	6	0,56
224	227	25x5	257	9,5	6	0,62
250	253	25x5	283	9,5	6	0,69
280	283	30x5	317	9,5	8	0,93
300	303	30x5	339	9,5	8	0,98
315	318	30x5	352	9,5	8	1,03
355	358	30x5	392	9,5	8	1,15
400	404	30x5	438	9,5	8	1,28
450	454	30x5	488	9,5	8	1,43
500	504	30x5	538	9,5	8	1,58
560	564	35x5	600	9,5	12	2,07
630	634	35x5	670	9,5	12	2,31
710	714	35x5	750	9,5	12	2,58
800	804	35x5	840	9,5	16	2,90
900	904	35x5	940	9,5	16	3,24
1000	1005	35x5	1041	9,5	16	3,59
1120	1125	40x5	1169	9,5	24	5,74
1250	1255	40x5	1299	9,5	24	6,38

* wszystkie wymiary są zgodne z normą DIN 24154 Rząd 1



Opis

Stalowy wkręt samowierzący WGO do szybkiego mocowania zawieszek typu L, Z i T do blachy. Dostosowane są również do łączenia okrągłych kanałów z kształtkami. Wkręty WGO dostępne są z łbami pod klucz, krzyżak lub imbus. Powierzchnia wkrętów jest ocynkowana galwanicznie.

Istnieje również możliwość zamówienia nakładki do wkrętarki pod dany wkręt. Poniżej oznaczenia nakładek:

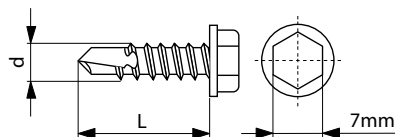
WGO-KL-NK - nakładka pod klucz
WGO-KZ-NK - nakładka pod krzyżak
WGO-IB-NK - nakładka pod imbus

Przykład oznaczenia

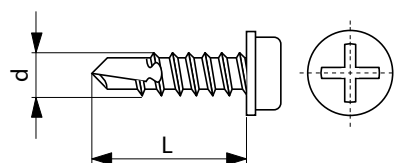
Kod produktu: **WGO13-KL**

typ _____

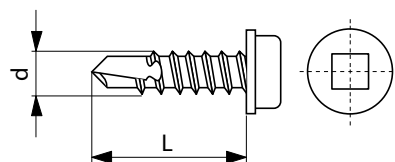
Wymiary



kod	Ød [mm]	L [mm]	końcówka
WGO09-KL	4,2	9	pod klucz
WGO13-KL	4,2	13	pod klucz
WGO16-KL	4,2	16	pod klucz
WGO19-KL	4,2	19	pod klucz
WGO25-KL	4,2	25	pod klucz



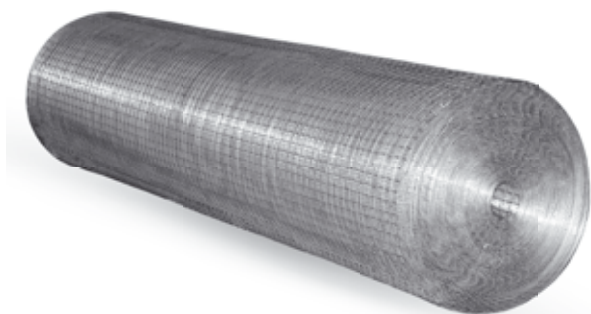
kod	Ød [mm]	L [mm]	końcówka
WGO09-KZ	4,2	9	pod krzyżak
WGO13-KZ	4,2	13	pod krzyżak
WGO16-KZ	4,2	16	pod krzyżak
WGO19-KZ	4,2	19	pod krzyżak
WGO25-KZ	4,2	25	pod krzyżak



kod	Ød [mm]	L [mm]	końcówka
WGO09-IB	4,2	9	pod imbus
WGO13-IB	4,2	13	pod imbus
WGO16-IB	4,2	16	pod imbus
WGO19-IB	4,2	19	pod imbus
WGO25-IB	4,2	25	pod imbus

Siatka SIA

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

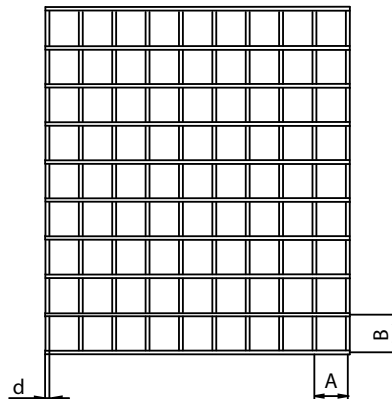
Siatka SIA wykonana jest z drutu stalowego ocynkowanego o średnicy 1mm. W wentylacji siatka wykorzystywana jest m.in. w czerpniach dachowych i ściennych jako zabezpieczenie przed ingerencją z zewnątrz. Siatka dostępna jest w rolce o wysokości 1000mm, długość siatki w rolce 30mb.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **SIA 12,7-12,7**

typ _____

Wymiary



typ	A [mm]	B [mm]	d [mm]
SIA 12,7-12,7	12,7	12,7	1,05

Mechanizm przepustnicy **KIT-DSKS**

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)

Prefabrykacja kanałowa



Opis

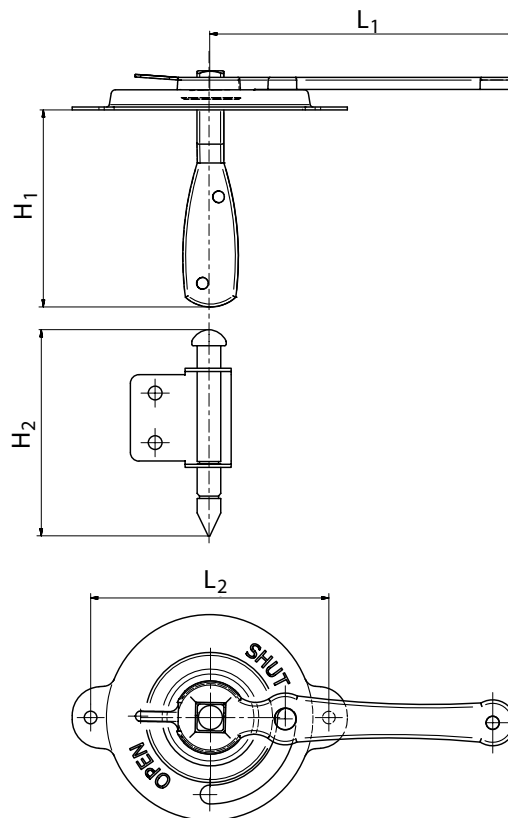
Mechanizm przepustnicy KIT-DSKS wykonany jest z blachy ocynkowanej. Pasuje pod pręt o przekroju kwadratowym o wymiarach 8x8mm. Używany jest do przepustnic o wymiarach od 80 do 315 mm.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KIT-DSKS-145**

typ _____

Wymiary



typ	dla średnic	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	H ₁ [mm]	H ₂ [mm]
KIT-DSKS-145	80 - 160	68	74	52	58
KIT-DSKS-195	150 - 315	106	78	74	82

Mechanizm przepustnicy

KIT-DSKS-0/KIT-DSKS-1

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

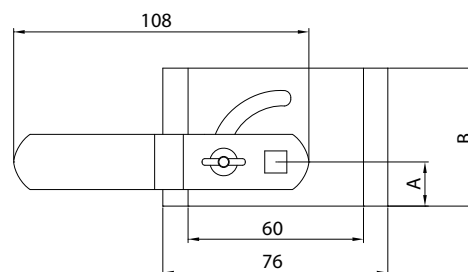
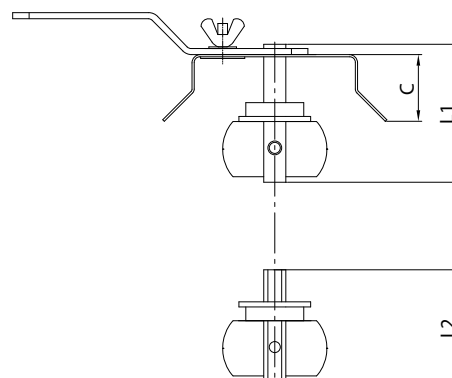
Mechanizm przepustnicy KIT-DSKS-0 oraz KIT-DSKS-1 wykonane są z blachy ocynkowanej. Używane są do przepustnic okrągłych o wymiarach od 80 do 315 mm.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KIT-DSKS-1**

typ _____

Wymiary



typ	dla średnic	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KIT-DSKS-0	80-315	50	40	15	50	27
KIT-DSKS-1	80-315	70	60	33	90	30



Opis

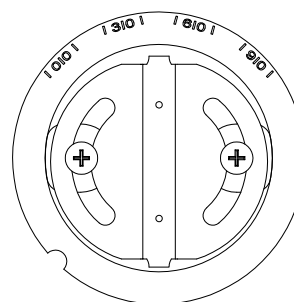
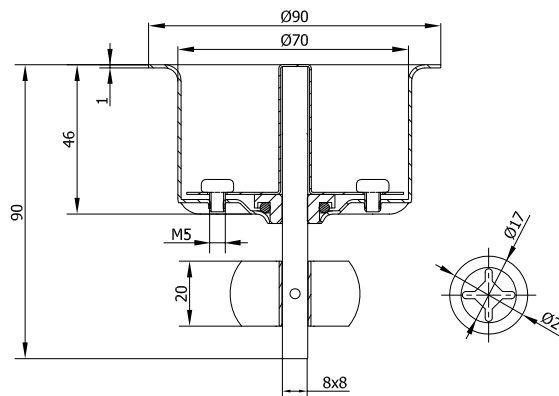
Mechanizm przepustnicy KIT-DS wykonany jest z blachy ocynkowanej. Pasuje pod pręt o przekroju kwadratowym o wymiarach 8x8mm. Używany jest do przepustnic o wymiarach od 80 do 630 mm.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KIT-DS**

typ _____

Wymiary



typ	dla średnic	materiał
KIT-DS	80 - 630 mm	stal ocynkowana

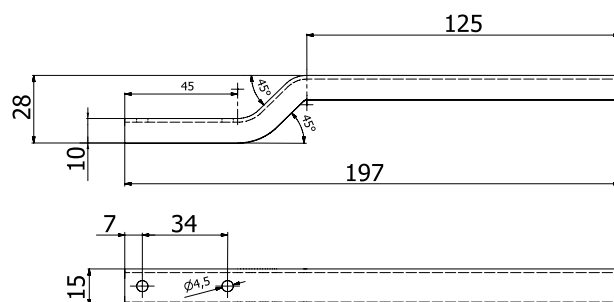
Rączka dla mechanizmu przepustnicy

KIT-DS-H

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Wymiary



Opis

Rączka KIT-DS-H przeznaczona jest do montażu na mechanizmie KIT-DS. Ułatwia ona ręczne otwieranie i zamykanie przepustnicy. Rączka KIT-DS-H wykonana jest z blachy ocynkowanej i szczególnie polecana jest dla przepustnic o średnicach od 400mm.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KIT-DS-H**

typ _____



Opis

Nakładka KIT-DS-M przeznaczona jest do montażu na mechanizmie KIT-DS. Ułatwia ona zamontowanie siłownika do standardowej przepustnicy bez konieczności jej przerabiania. Nakładka KIT-DS-M wykonana jest z blachy ocynkowanej i pasuje do większości siłowników dostępnych w ofercie Alnor.

Uwaga:

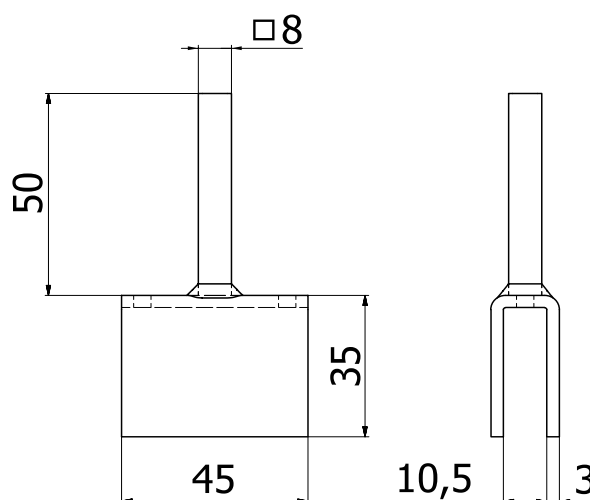
Nakładka KIT-DS-M nie pasuje do siłowników SM24, SM230, NF24A, NF230A, SF24A, SF230A.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KIT-DS-M**

typ _____

Wymiary



Mechanizm przepustnicy KIT-DS-PVC

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

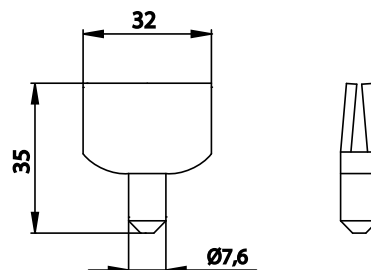
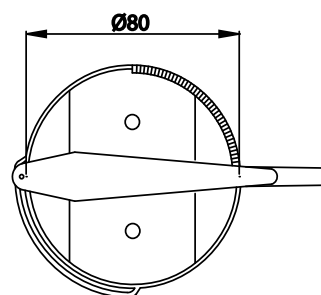
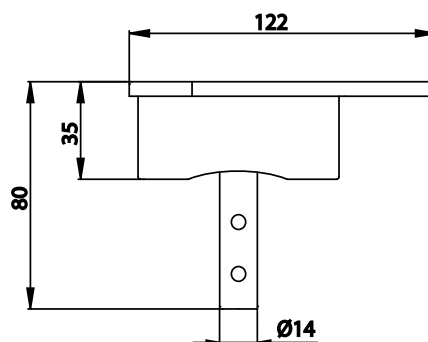
Mechanizm przepustnicy KIT-DS-PVC przeznaczony jest do montażu na przepustnicach okrągłych o średnicach od 80 do 315 mm. W całości wykonany jest z tworzywa. Jego zaletą jest bardzo łatwy i szybki montaż do przepustnicy tylko za pomocą blachowkrętów. Mechanizm KIT-DS-PVC posiada zakres regulacji od 0° do 90° oraz umożliwia ustalenie wybranego zakresu.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KIT-DS-PVC**

typ _____

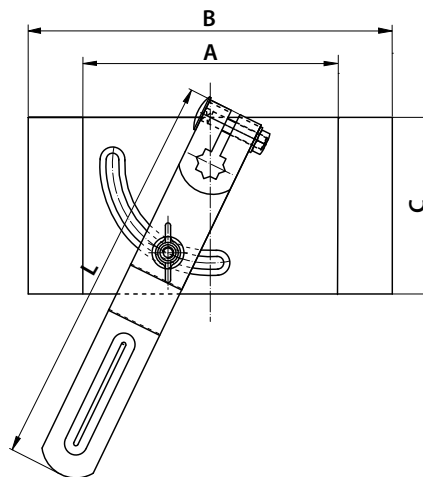
Wymiary



typ	dla średnic	materiał
KIT-DS-PVC	80 - 315 mm	PVC



Wymiary



Opis

Mechanizm przepustnicy KKS-2 wykonany jest z blachy ocynkowanej. Używany jest do przepustnic wielopłaszczyznowych DSQW. Pasuje pod pręt o przekroju kwadratowym o wymiarach 10x10mm.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **KKS-2**

typ _____

typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [mm]	zastosowanie
KKS-2	112	160	77	175	DSQW

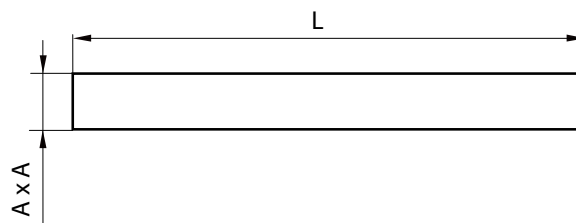
Pręt ciągniony

PRET

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Wymiary



Opis

Pręt ciągniony kwadratowy wykorzystywany do produkcji przepustnic jako trzpień dźwigni mechanizmu. Handlowa długość pręta wynosi 6mb. W tabeli podano długości L odcinków, które są potrzebne do prawidłowego złożenia przepustnicy z jednym mechanizmem.

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **PRET10-10**

typ _____

<i>kod</i>	<i>AxA</i> [mm]	<i>L</i> [mm]	<i>Zastosowanie</i>
PRET8-8	8x8	150	przepustnice okrągłe, mechanizmy KIT-DSKS, KIT-DS
PRET10-10	10x10	100	przepustnica DSQW, mechanizm KKS-2
PRET12-12	12x12	100	przepustnica DSQW-A



Opis

Elementy prefabrykacji czerpni ściennej stalowej CSQ umożliwiają samodzielne ich składanie zgodnie z potrzebnymi wymiarami. Do budowy czerpni/wyrzutni potrzebna jest siatka SIA-12,7-12,7 oraz wkręty WGO.

Przykład oznaczenia

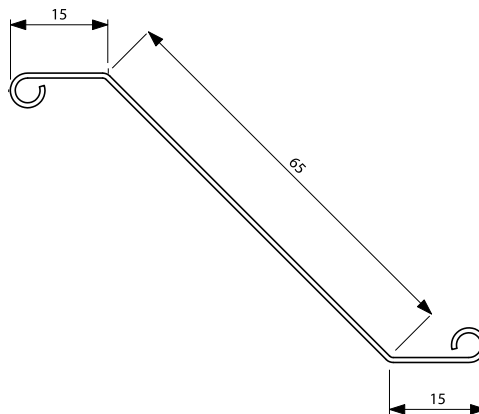
Kod produktu: _____ **OPPC**

typ _____

Wymiary

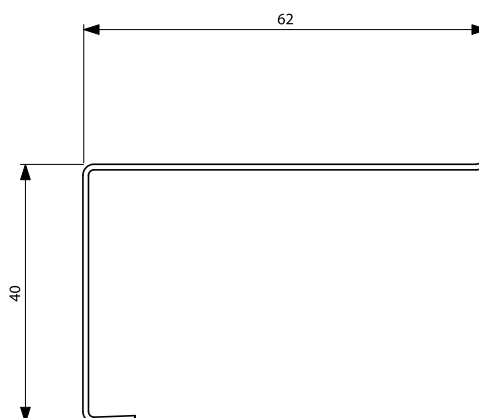
QPPC

Pióro czerpni ocynkowanej - handlowa długość 5mb



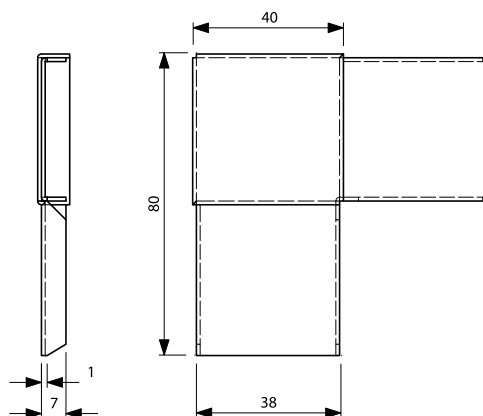
QPRC

Ścianka boczna prowadząca czerpni - handlowa długość 5mb

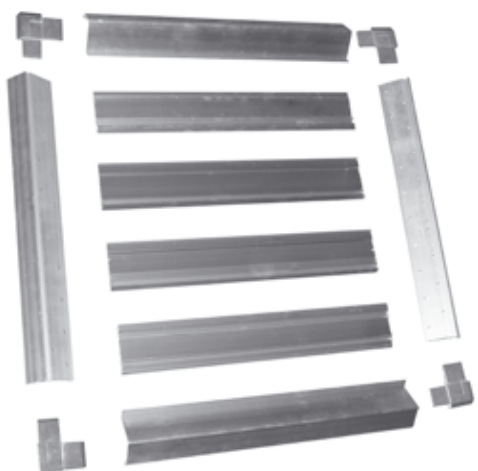


QNT

Narożnik czerpni



Elementy prefabrykacji czerpni/wyrzutni aluminiowej CSQ-A-PREF/WSQ-A-PREF



Opis

Elementy prefabrykacji czerpni/wyrzutni ściennej aluminiowej CSQ-A umożliwiają samodzielne ich składanie zgodnie z potrzebnymi wymiarami. Do budowy czerpni/wyrzutni potrzebna jest siatka SIA-12,7-12,7 oraz wkręty WGO.

Przykład oznaczenia

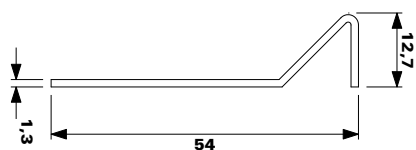
Kod produktu:

QCSZ-BA

typ _____

QCLO-CH

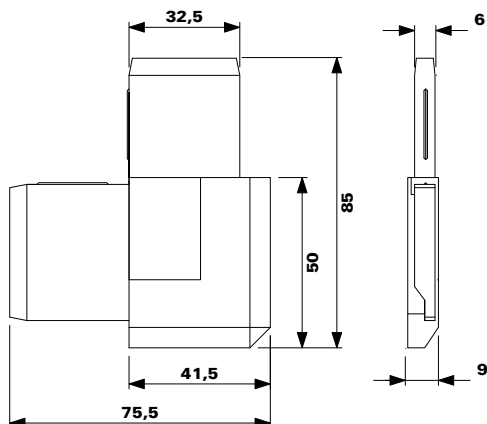
Listwa okapowa czerpni/wyrzutni. Stosowana jest w przypadku nietypowych wymiarów czerpni/wyrzutni np. 530x530.



QCNA-GR-2 - prawy

QCNA-GR-1 - lewy

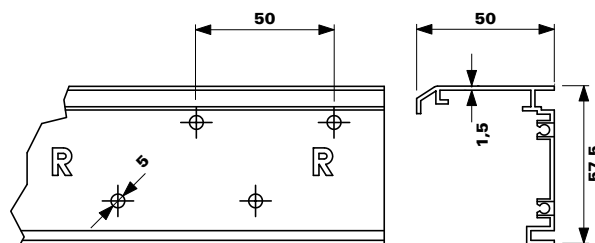
Narożnik czerpni/wyrzutni aluminiowej



Wymiary

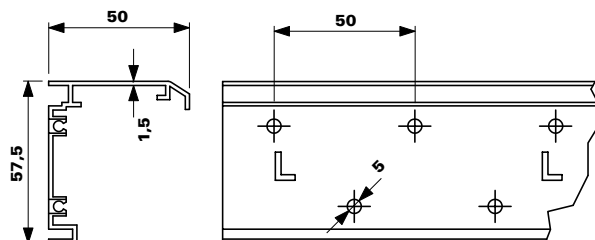
QCSP-SD

Ścianka boczna prowadząca prawa - handlowa długość 5mb



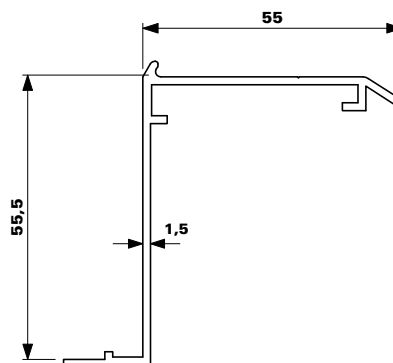
QCSP-SS

Ścianka boczna prowadząca lewa - handlowa długość 5mb



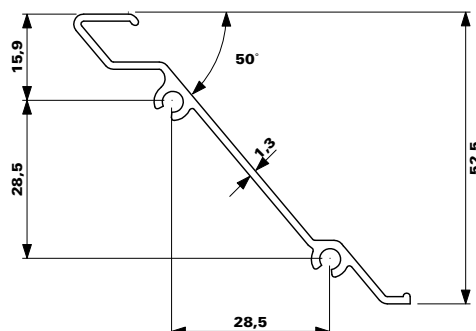
QCSZ-BA

Ścianka czerpni/wyrzutni zamykająca dolna i góra - handlowa długość 5mb. Stosowana na górze i na dole czerpni.



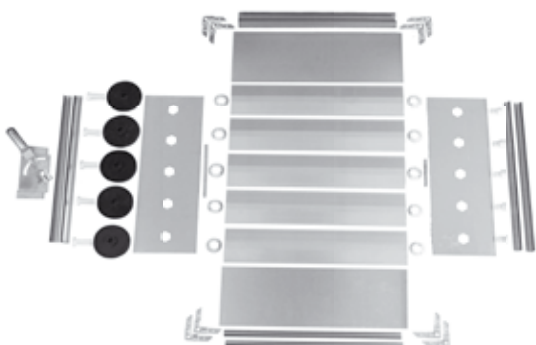
QCPA-PA

Piéro czerpni/wyrzutni aluminiowej - handlowa długość 5mb



Elementy prefabrykacji przepustnicy wielopłaszczyznowej ocynkowanej

DSQW-PREF



Opis

Elementy prefabrykacji przepustnicy wielopłaszczyznowej ocynkowanej DSQW umożliwiają samodzielne ich składanie zgodnie z potrzebnymi wymiarami.

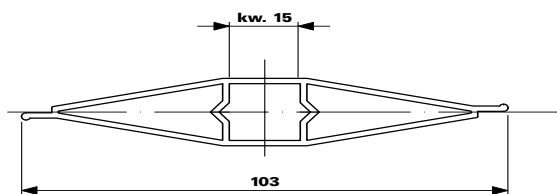
Przykład oznaczenia

Kod produktu: QPA

typ _____

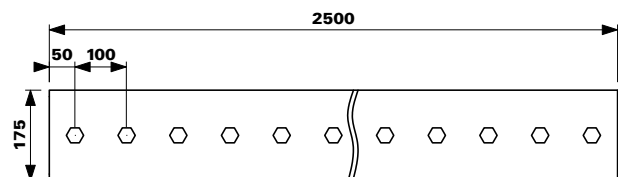
QPA

Profil aluminiowy przepustnicy ocynkowanej - handlowa długość 5mb



QSB

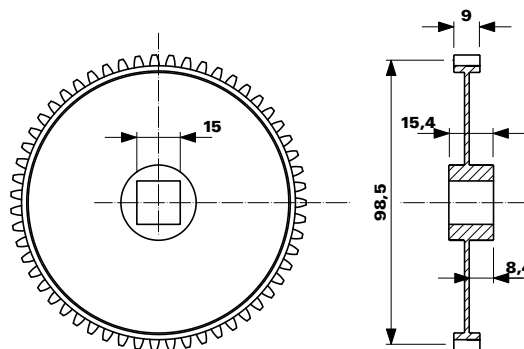
Ścianka boczna przepustnicy ocynkowanej - handlowa długość 2,5mb



Wymiary

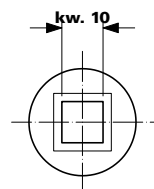
QKZ

Koło zębate z PVC



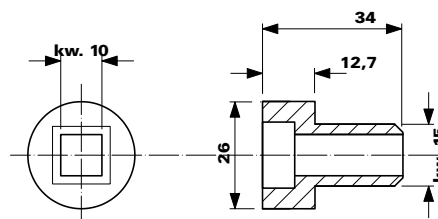
QOTD

Oś z tworzywa długa



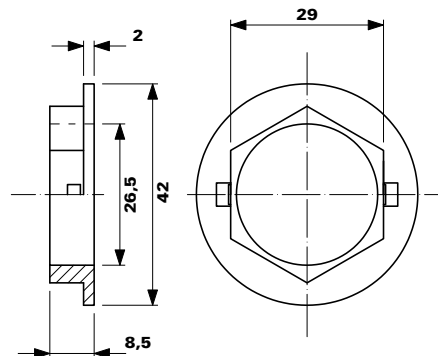
QOTK

Oś z tworzywa krótka



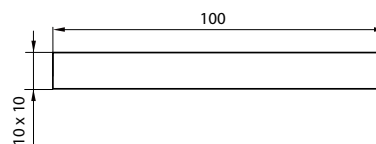
QPL-8

Łożysko sześciokątne PVC

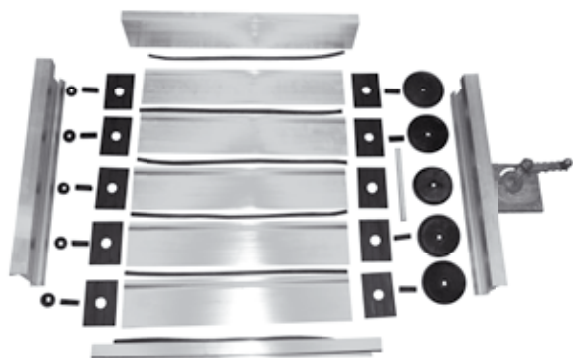


Pret10-10

Pręt 10x10



Elementy prefabrykacji przepustnicy wielopłaszczyznowej aluminiowej **DSQW-A-PREF**



Opis

Elementy prefabrykacji przepustnicy wielopłaszczyznowej aluminiowej DSQW-A umożliwiają samodzielne ich składanie zgodnie z potrzebnymi wymiarami.

Przykład oznaczenia

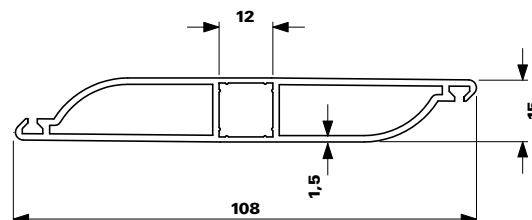
Kod produktu: **QDPR10**

typ _____

Wymiary

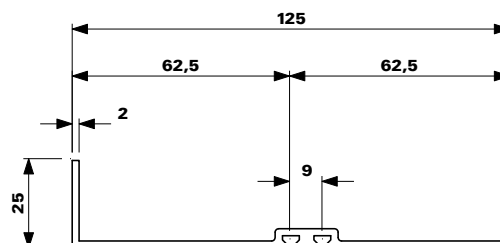
QDPR10

Profil aluminiowy przepustnicy - handlowa długość 5mb.
Do każdego pióra potrzebna jest uszczelka QDUŁ12.



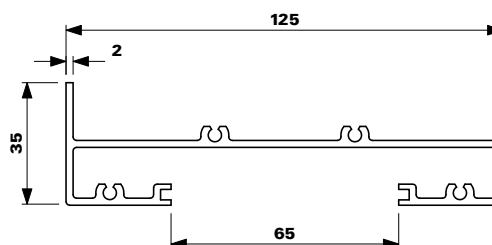
QDSZ11

Ścianka górna/dolna zamykająca - handlowa długość 5mb.
Do każdej ścianki potrzebna jest uszczelka QDUŁ12.



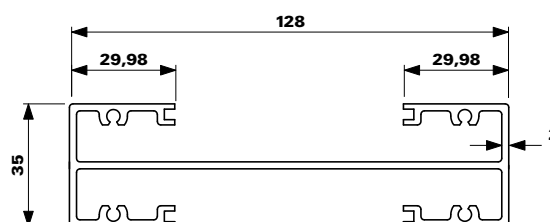
QDSP12

Ścianka boczna prowadząca - handlowa długość 5mb



QDSD13

Ścianka przepustnicy dzielonej - handlowa długość 5mb
Ścianka dzielona przepustnicy powinna być stosowana dla wymiaru $A \geq 1400\text{mm}$.



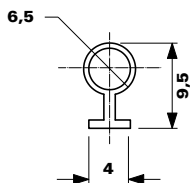
Elementy prefabrykacji przepustnicy wielopłaszczyznowej aluminiowej

DSQW-A-PREF

Wymiary

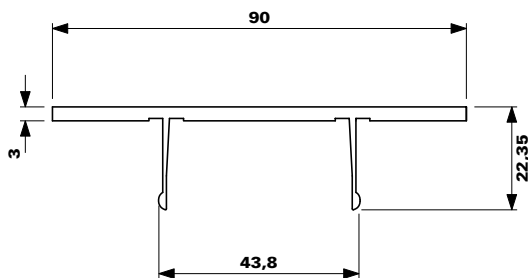
QDUŁ12

Uszczelka gumowa do pióra QDPR10 i ścianki QDSZ1



QDPMS80

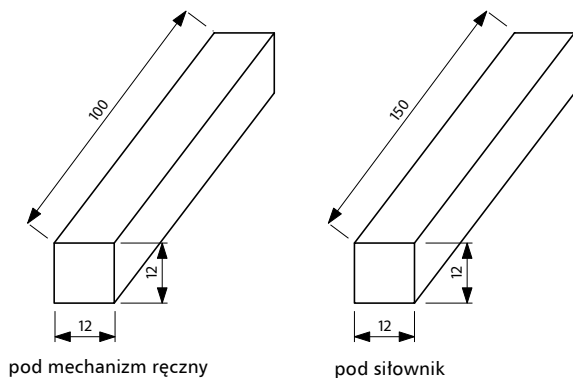
Aluminiowa podstawka pod siłownik. Montowana jest do ścianki bocznej QDSP12. Potrzebna długość: 150-200mm w zależności o typu siłownika.



Pręt ciągniony o wymiarach 12x12mm

PRET-A-12-12-100

PRET-A-12-12-150



Wymiary

QDZK06

Podkładka dystansująca. Potrzebna jest w przypadku, gdy wymiar przepustnicy wielopłaszczyznowej jest nietypowy np. 530x530.



QDMPS93

Mechanizm przepustnicy



QDCPS93

Kompletny zestaw elementów wykonany jest z poliamidu i włókna szklanego i zawiera następujące elementy:

- jedno koło zębate
- jedna panewka łożyska
- dwa trzpienie
- lewa i prawa wsuwka



Maszyny do kanałów wentylacyjnych

NI-AKB-70

[Pobierz Wentyle](#)
[Pobierz AlnorCAM](#)
[Zamawiaj w B2B](#)



Opis

Niciarka ręczna NI-AKB-70 przeznaczona jest do łączenia ramek wentylacyjnych z kanałami wentylacyjnymi. Idealnie sprawdza się w miejscu montażu kanałów wentylacyjnych, gdzie często zachodzi potrzeba docinania kanałów na ściśle określony wymiar.

Niciarka wyposażona jest w ręczny mechanizm, który powoduje przesuwanie stempla w głowicy, który tym samym wykonuje przetłoczenie.

Małe wymiary głowicy pozwalają na bardzo łatwe wykonywanie połączeń nawet w trudno dostępnych miejscach.

Parametry:

- sterowanie: ręczne
- masa własna: 7kg

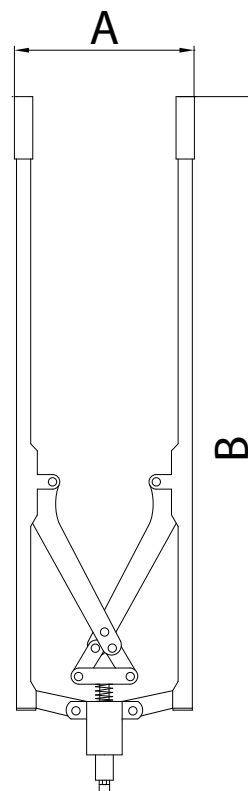
material	max. grubość blachy [mm]	max. łączna grubość przetłaczanego materiału [mm]
stal ocynkowana	0,7	2,1
stal nierdzewna	0,5	1,5
aluminium	1,0	3,0

Przykład oznaczenia

Kod produktu: **NI-AKB-70**

typ

Wymiary



kod	A [mm]	B [mm]
NI-AKB-70	380	980