

Intended use

Distribution of air with demand for air tightness class D according to EN 12237:2003, in buildings.

Trade name

SPIRAL® system

Approval

The products satisfy the requirements set forth in chapter 8, 4 § 2 and 3 PBL, in respect to and under conditions stated in this type approval, and are therefore approved in accordance with the provisions of the following sections of Boverket Building Regulations (BBR) and Boverket mandatory provisions on application of the European construction standards (Eurocodes), (EKS): both issued by the National Board of Housing, Building and Planning.

Air Treatment Installation, general*	5:526
Materials	6:11
Microorganisms	6:24
Ventilation	6:25
Installations	6:254
Tightness**	6:255

* Material class A2-s1, d0. Sealings has no requirement (class F).

** Ducts and duct components fulfills tightness class D according to EN 12237:2003 and AMA VVS & Kyla 22, figure AMA Q/1.

Associated documents

Assembly instructions dated 2012

Assembly instruction drawing dated 2012-06-11

Control

The factory production control (FPC) is monitored by an independent inspection body.

Control plan: Ref no. 210-07-0129 dated 2007-06-05, Inspection body: RISE

When the building proprietor performs inspection at the building site, markings shall be checked to ensure that the correct products have been supplied and that they are used in accordance with the conditions in this type approval and associated documents. Further the product shall be accompanied by a manufacturer's assurance, certifying that the product has been manufactured in accordance with the documents on which this type approval is based.


Manufacturing place

Production control includes the following place:

ALNOR Systemy Wntylacji Sp. z o. o., Aleja Krakowska 10, 05-552 Wola Mrokowska, Poland, code = 77

Marking

The products are to be marked at the factory. The marking consists of a label on every product supplied and includes:

Holder/Factory code	77
Consecutive manufacture no. and date of production	code/year/week
Type approval number	0103/07
Thigtness class	D
Boverket's registered trade mark	
RISE Accreditation number	1002
Certification body and Inspection body	RISE

Type Approval 0103/07 | issue 4 | 2023-02-10

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certification

Basis for approval

Test reports 1157685-01B and 1157685-01C and audit report 1157685-01A from RISE.

Comments

The products are tested according to EN 12237 with the headline: "Ventilation for buildings – Ductwork – Strength and leakage of circular sheet metal ducts". The duct system fulfills tightness class D at 2000 Pa overpressure and 750 Pa negative pressure.

Associated documents shall accompany the product or by other means be available to users of the product.

This type approval supersedes the previous type approval with the same number dated 2018-02-19.

Validity

Valid through 2028-02-09.

The validity of this type approval can be verified at RISE homepage.

The validity of this type approval expires when the type approved product with the intended use according to this type approval shall be CE-marked according to the Construction Products Regulation (EU) 305/2011.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Stefan Coric', is written over a light blue horizontal line.

Stefan Coric

This is a translation from the Swedish original document. In the event of any dispute as to its content, the Swedish original shall take precedence.

ALNOR cirkulärt kanalsystem

Innehavare/Utfärdat för

ALNOR Systemy Wentylacji Sp. z o. o.

Ul. Zwierzyńiecka 8B, 00-719 Warszawa, Polen

Produktbeskrivning

Alnor cirkulära ventilationskanaler och kanaldetaljer tillverkade av metalliserad stålplåt, rostfri stålplåt eller aluminiumplåt med tätningsringar av EPDM-gummi, enligt nedan:

- Varmförzinkad stålplåt med beteckningen DX51D + Z275 enligt SS-EN 10346:2015. Ytbeläggning med Z275 uppfyller korrosivitetsklass C3 enligt AMA VVS & Kyla 22 och SS-EN ISO 12944-2:2017.
- Rostfri stålplåt med beteckning EN 1.4301 (SS 2333, AISI 304) eller EN 1.4404 (SS 2348, AISI 316L) enligt SS-EN 1008-2:2014. Materialet uppfyller korrosivitetsklass C4 respektive C5 enligt AMA VVS & Kyla 22 och SS-EN ISO 12944-2:2017.
- Aluminiumplåt med beteckning EN AW-1050A H24 (SS 4007) enligt SS-EN 485-2:2016. Materialet uppfyller korrosivitetsklass C4 enligt AMA VVS & Kyla 22 och SS-EN ISO 12944-2:2017.

I typgodkännandet ingår kanaler med dimensioner \varnothing 80 – 630/1250 mm enligt dimensionsstandard SS-EN 1506:2007.

Diameter och godstjocklek för kanaler bestående av varmförzinkad plåt:

Kanaler (diameter, godstjocklek)	Kanaldetaljer (diameter, godstjocklek)
\varnothing 80-315 mm, $t \geq 0,4$ mm \varnothing 355-500 mm, $t \geq 0,5$ mm \varnothing 560-630 mm, $t \geq 0,6$ mm \varnothing 710-800 mm, $t \geq 0,7$ mm \varnothing 900-1250 mm, $t \geq 0,9$ mm	\varnothing 80-500 mm, $t \geq 0,5$ mm \varnothing 560-630 mm, $t \geq 0,6$ mm \varnothing 710-900 mm, $t \geq 0,7$ mm \varnothing 1000-1250 mm, $t \geq 0,9$ mm

Diameter och godstjocklek för kanaler bestående av rostfri stålplåt:

Kanaler (diameter, godstjocklek)	Kanaldetaljer (diameter, godstjocklek)
\varnothing 80-630 mm, $t \geq 0,5$ mm \varnothing 700-1250 mm, $t \geq 0,7$ mm	\varnothing 80-630 mm, $t \geq 0,5$ mm \varnothing 710-1250 mm, $t \geq 0,7$ mm

Diameter och godstjocklek för kanaler bestående av aluminiumplåt:

Kanaler (diameter, godstjocklek)	Kanaldetaljer (diameter, godstjocklek)
\varnothing 80-630 mm, $t \geq 0,6$ mm	\varnothing 80-630 mm, $t \geq 0,8$ mm

Upphängning/pendelavstånd: Maximalt avstånd mellan två upphängningspunkter är 2000 mm och maximalt avstånd från upphängningspunkt till skarv är 500 mm.

Typgodkännande 0103/07 | utgåva 4 | 2023-02-10

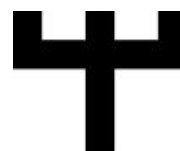
RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, 501 15 Borås

☎ +46 10 516 50 00 | certifiering@ri.se | www.ri.se

1145474

Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, om inte RISE Certifiering i förväg skriftligen godkänt annat.



Akred. nr. 1002
Produktcertifiering
ISO/IEC 17065

Avsedd användning

Ventilationskanaler för distribution av luft med täthetsklass D, enligt SS-EN 12237:2003, i byggnader.

Handelsnamn

SPIRAL® system

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 2 och 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta typgodkännande och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Luftbehandlingsinstallationer, allmänt*	5:526
Material	6:11
Mikroorganismer	6:24
Ventilation	6:25
Installationer	6:254
Täthet**	6:255

* Material kanaler klass A2-s1,d0. Packning har inget krav (klass F).

** Kanaler och kanaldetaljer uppfyller täthetsklass D enligt SS-EN 12237:2003 samt AMA VVS & Kyla 22, figur AMA Q/1.

Tillhörande handlingar

Montageinstruktion daterad 2012

Montageritning daterad 2012-06-11

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollanvisning: Ref nr. 210-07-0129 daterad 2007-06-05, Kontrollorgan: RISE

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i detta typgodkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.


Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:

ALNOR Systemy Wntylacji Sp. z o. o., Aleja Krakowska 10, 05-552 Wola Mrokowska, Polen, kod = 77

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad produkt och omfattar:

Innehavare/Tillverkningsställe enligt sifferkod	77
Löpande tillverkningsnummer och datum	kod/år/vecka
Typgodkännandets nummer	0103/07
Täthetsklass	D
Boverkets inregistrerade varumärke	
RISE ackrediteringsnummer	1002
Certifieringsorgan och Kontrollorgan	RISE

Bedömningsunderlag

Provningsrapporter 1157685-01B och 1157685-01C samt rapport 1157685-01A från övervakande kontroll från RISE.

Kommentarer

Produkterna är provade tillsammans enligt SS-EN 12237:2003 med rubriken "Luftbehandling – Ventilationskanaler – Hållfasthet och läckage hos cirkulära kanaler av plåt". Kanalsystemet uppfyller täthetsklass D vid 2000 Pa övertryck och 750 Pa undertryck.

Tillhörande handlingar ska medfölja produkten eller finnas tillgängliga för användare av produkten på annat sätt.

Detta typgodkännande ersätter tidigare typgodkännande med samma nummer daterat 2018-02-19.

Giltighet

Giltigt till och med 2028-02-09.

Detta typgodkännandes giltighet kan verifieras på RISE hemsida.

Detta typgodkännande upphör att gälla när den typgodkända produkten med avsedd användning enligt detta typgodkännande skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Stefan Coric'.

Stefan Coric

MONTAGEINSTRUKTION FÖR VENTILATIONSKANALER OCH KANALPRODUKTER

Innan du påbörjar monteringen kontrollera renheten av kanalen.

Tillskärning av kanaler

Kanaler skulle tillskärnas noggrant och i lämplig vinkel, medan kanter skulle rengöras från filspån (göras slö).

Montering av kanalprodukter

Kontrollera att inga kanaler eller produkter är skadade. Särskild uppmärksamhet bör ägnas åt tätningen. Sätt in kanalprodukten i kanalen, ända till begränsningen. Monteringen underlättas om man gör en lätt vridning av produkten vid hopförandet. Detaljerna låses med plåtskruv eller blindnit.

I tabellen nedan visas föreskrivna dimensioner av blindnitar och plåtskruvar.

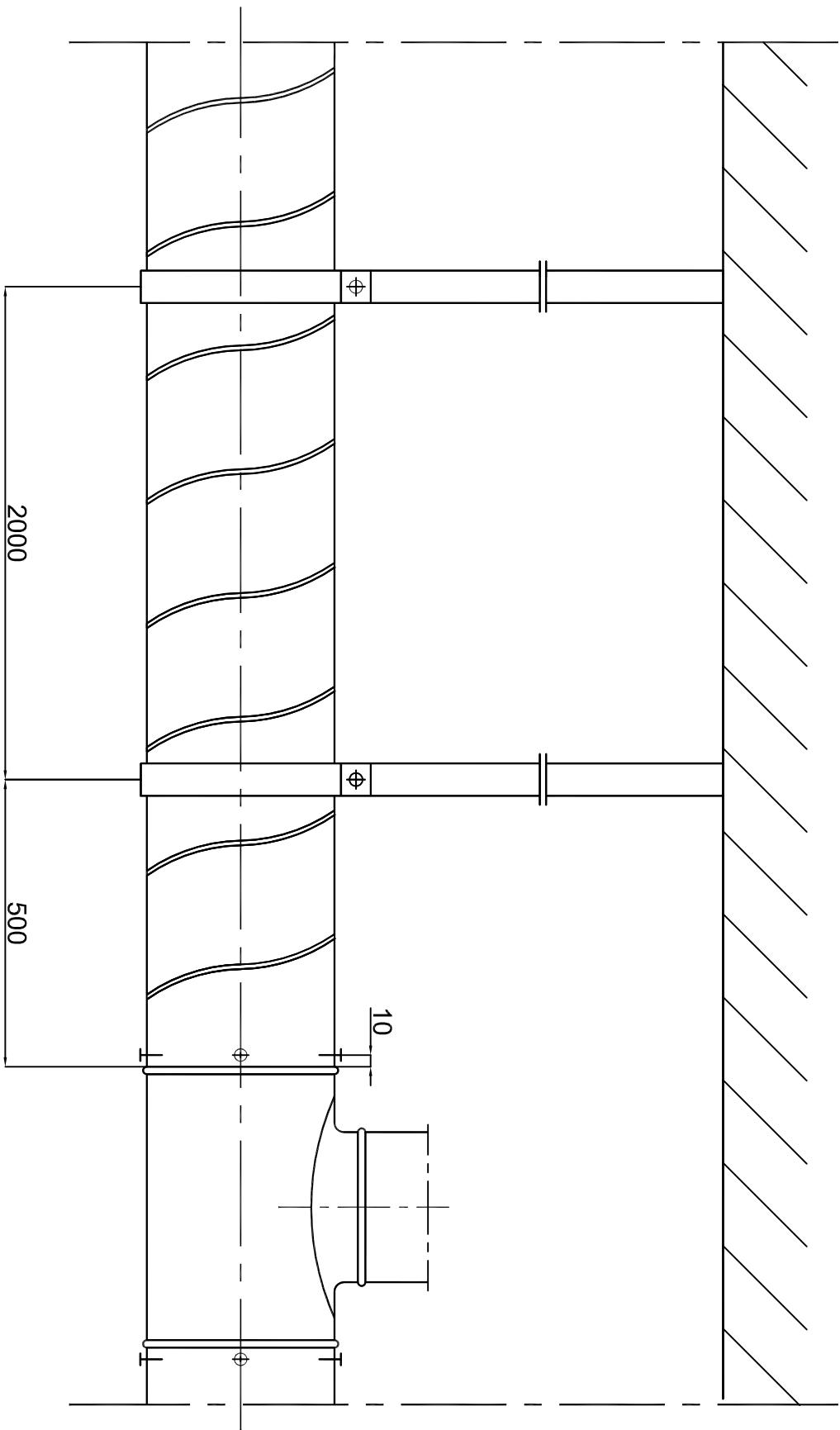
Ø (mm)	Min. dimension av niten (mm)	Antal av nitar (styck)
80 – 125	3,2	2
140 – 630	3,2	4
710 – 1600	4,0	12

Vid användning av plåtskruv placeras dessa 10 mm från kanalkanten och begränsningen på kanalprodukten, regelbunden, växelvis, på motsatta sidor (inte en efter en), på den hela omkretsen, under det att kontrolleras att kanter inte är vågiga. Det bör också kontrolleras om tätningen inte har blivit skadad.

I fall av oriktig montering bör tätas onödiga hål efter nitar eller skruvar.

Rekommenderade avstånd mellan slangklämmor är 2000 mm, avståndet mellan begränsningen på kanalprodukten och slangklämma 500 mm.

Montageschema för installationen jämte rekommenderade dimensioner visas på ritningen nr. A-002.



Namn för ritningen:
Montageritningen

Ritningen nr:

A-002

Datum:

11.06.2012