

# Przepustnice wentylacyjne

Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w wymiarach i danych technicznych produktów ze względu na ciągłe ich doskonalenie

# Przepustnice wentylacyjne

## INFORMACJE TECHNICZNE

### O systemie

Przepustnice wspólnie z kanałami i kształtkami tworzą kompletny system elementów rurociągu wentylacyjnego. Dzięki szerokiemu wachlarzowi możliwe jest zastosowanie ich niemalże w każdych warunkach.

### Wymiary

Wszystkie tłumiki okrągłe mają średnice zgodne z wymiarami okrągłego zestawu kształtek SPIRAL®system. W przypadku wymiarów przepustnic prostokątnych dostosowywane są one każdorazowo do wielkości kanałów i kształtek. Pozostałe wielkości bazują na tabelach i informacjach przedstawionych w karcie katalogowej danego elementu.

### Instrukcja montażu

Przepustnice okrągłe montowane są za pomocą wkrętów samowierzących lub nitów zrywalnych w część kanału, w który wsunięty jest kołnierz łączący. Przepustnice prostokątne montowane są za pomocą śrub przy narożnikach stalowych oraz przy pomocy klamry KLQ spinającej dwie ramki kołnierzowe. Zarówno do przepustnic okrągłych jak i prostokątnych możliwe jest montowanie siłowników.

### Oznakowanie

Wyroby firmy ALNOR oznaczane są znakiem budowlanym, oraz kodem towaru zgodnym ze specyfikacją techniczną zawartą w niniejszym katalogu.



Przepustnice okrągłe SPIRAL®system wykonane z blachy ocynkowanej posiadają atest higieniczny: HK/B/0867/01/2009. Natomiast przepustnice prostokątne posiadają atest higieniczny: HK/B/0100/02/2009 (wykonanie z blachy ocynkowanej), HK/B/0101/01/2009 (wykonane z blachy kwasoodpornej).

### Specyfikacje materiałów

Przepustnice wykonane są ze stali ocynkowanej. Inne materiały są dostępne na zamówienie (szczegóły sprawdź poniżej dla poszczególnych typów przepustnic):  
Blacha kwasoodporna 1.4301 / 304  
Blacha kwasoodporna z molibdenem 1.4404 / 316L

Przy zamówieniu proszę umieścić kod materiału. Brak kodu w symbolu oznacza standardowe wykonanie z blachy ocynkowanej

#### Przykładowe oznaczenia:

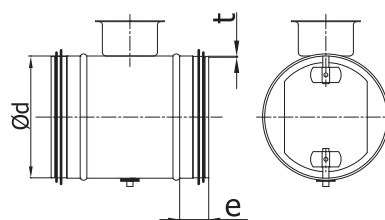
DARH-K-... - 1.4301 / 304  
DARH-K-.....-316L - 1.4404 / 316L

Dla elementów wykonanych ze stali kwasoodpornej należy dokonywać przeglądów konserwacyjnych przynajmniej raz na 6 miesięcy.

### Wymiary dla przepustnic

SPIRAL®system bazuje na poniższych tolerancjach dla kształtek, tak aby zapewnić dostateczną szczelność systemu.

$\varnothing d_{nom}$ [mm]	e [mm]	tolerancja [mm]	
80-315	36	+0	-6
355-400	55	+0	-6
450-630	75	+0	-10



Średnica $\varnothing d_{nom}$ [mm]	min. - max średnica $\varnothing d_{min} - \varnothing d_{max}$ [mm]	Grubość blachy $t_{nom}$ [mm]
80	78,8 - 79,3	0,5
100	98,8 - 99,3	0,5
125	123,8 - 124,3	0,5
140	138,7 - 139,3	0,5
150	148,7 - 149,3	0,5
160	158,7 - 159,3	0,5
180	178,6 - 179,3	0,5
200	198,6 - 199,3	0,5
224	222,5 - 223,3	0,5
250	248,5 - 249,3	0,5
280	278,4 - 279,3	0,5
300	298,4 - 299,3	0,5
315	313,4 - 314,3	0,5
355	353,3 - 354,3	0,5
400	398,3 - 399,3	0,5
450	448,2 - 449,3	0,5
500	498,2 - 499,3	0,5
560	558,1 - 559,3	0,6
600	598,2 - 599,3	0,6
630	628,1 - 629,3	0,6



# Przepustnice wentylacyjne

## INFORMACJE TECHNICZNE

System przepustnic DATL został przebadany w laboratorium. Badania obejmowały pomiar strumienia powietrza przepływającego przez zamkniętą przepustnicę zamontowaną zgodnie z założonym kierunkiem przepływu powietrza. Kierunek przepływu jest oznaczony na obudowie przepustnicy. Celem wykonywanego badania było określenie klasy szczelności przepustnicy. Pomiarzy zostały przeprowadzone zgodnie z normą PN-EN 1751 dla przepustnicy DATL-315.

**Wyniki pomiarów przecieków dla badanej przepustnicy DATL-315:**

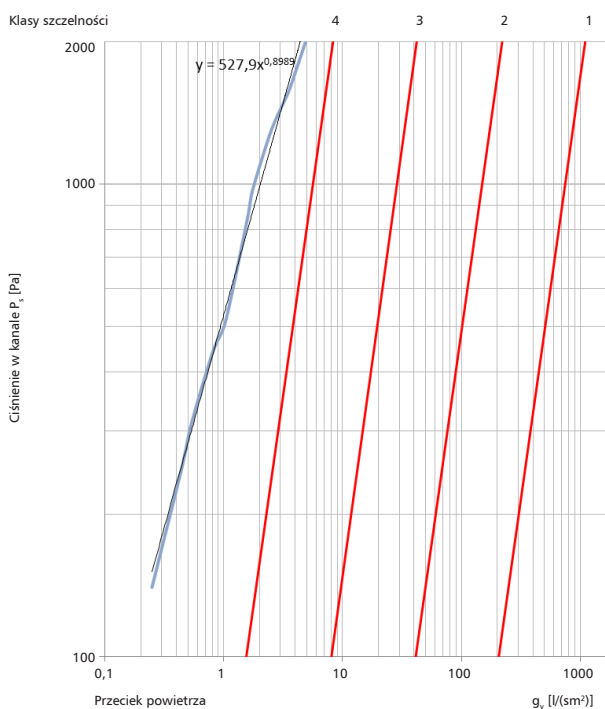
Tabela poniżej przedstawia przecieki strumienia powietrza dla zamkniętej przepustnicy DATL-315 przy  $t_{ot}=26,1^{\circ}\text{C}$  oraz  $P_{at}=1010,6\text{hPa}$

Lp.	$P_{kan}$ [Pa]	$q_{VLBA}$ [l/sm <sup>2</sup> ]	Linia trendu
1	140	0,25	
2	249	0,44	
3	311	0,53	
4	443	0,81	
5	514	1,04	
6	853	1,59	
7	960	1,73	
8	1220	2,30	
9	1364	2,72	
10	1570	3,51	
11	1744	4,06	
12	2085	5,15	

$$P_{kan} = 527,9(q_{VLBA})^{0,8989}$$

$P_{kan}$  - ciśnienie w kanale  
 $q_{VLBA}$  - strumień powietrza

### Wykres szczelności



## Tolerancje dla przepustnic wentylacyjnych kwasoodporne, miedziane, aluminiowe

Elementy wykonane z blachy 1.4301 / 304		Elementy wykonane z blachy 1.4404 / 316L	
średnica $\varnothing d_{nom}$ [mm]	grubość blachy $t_{nom}$ [mm]	średnica $\varnothing d_{nom}$ [mm]	grubość blachy $t_{nom}$ [mm]
80	0,5	80	0,6
100	0,5	100	0,6
112	0,5	112	0,6
125	0,5	125	0,6
140	0,5	140	0,6
150	0,5	150	0,6
160	0,5	160	0,6
180	0,5	180	0,6
200	0,5	200	0,6
224	0,5	224	0,6
250	0,5	250	0,6
280	0,5	280	0,6
300	0,5	300	0,6
315	0,5	315	0,6
355	0,5	355	0,6
400	0,5	400	0,6
450	0,5	450	0,6
500	0,5	500	0,6
560	0,5	560	0,6
600	0,5	600	0,6
630	0,5	630	0,6

Przepustnice z obudową kwasoodporną 304 lub 316 L stosowane są gdy wymagane są specjalne warunki temperaturowe, wilgotności lub składu powietrza w lub na zewnątrz instalacji. Mechanizm przepustnicy jaki może być stosowany to CV lub PVC – które środkowe trzpienie mają wykonane z tworzywa sztucznego. Możliwe jest wykonanie z każdym mechanizmem jednak tylko płaszczyzna i obudowa bez wewnętrznych trzpieni i akcesoriów będą wykonane z właściwego materiału. Przepustnica zwrotna zawsze posiada trzpień z blachy kwasoodpornej niezależnie od stosowanego materiału. Dla większych przekrojów przepustnic od 315 w górę możliwe jest zastosowanie mechanizmu typ KKS-KWS wyłącznie w gatunku blachy 1.4301.

Elementy wykonane z blachy AW-1050A H24		Elementy wykonane z blachy M1-E	
średnica $\varnothing d_{nom}$ [mm]	grubość blachy $t_{nom}$ [mm]	średnica $\varnothing d_{nom}$ [mm]	grubość blachy $t_{nom}$ [mm]
80	0,8		
100	0,8		
112	0,8		
125	0,8		
140	0,8		
150	0,8		
160	0,8		
180	0,8		
200	0,8		
224	0,8		
250	0,8		
280	0,8		
300	0,8		
315	0,8		
355	0,8		
400	0,8		
450	0,8		
500	0,8		
560	0,8		
600	0,8		
630	0,8		

Miedziane i aluminiowe przepustnice stosowane są do zamykania i regulowania instalacji wentylacyjnej. Najwłaściwsze jest stosowanie przepustnic z mechanizmem typu PVC i CV w których nie występują elementy ocynkowane a jedynie z tworzywa sztucznego. Ze względu na specyfikę mechanizmów zalecane jest wykonywanie przepustnic wyłącznie do średnicy 315 mm. Powyżej średnicy 355 warto jest zastosować aluminiowe przepustnice DSQW-A i do tego zamawiać przejściówki na dowolny kanał okrągły.

