



Opis

Redukcje segmentowe nypłowe o odporności ogniowej E_{600} 120 (h_0) S1500 single przeznaczone do jednostrefowych systemów oddymiania oraz do systemów mieszanych (dwufunkcyjnych). Redukcje nypłowe wyposażone są w uszczelki dwuwargowe do kształtek wentylacyjnych GASK z EPDM i uszczelkę pęczniącą o grubości 1,8mm i szerokości 10mm. Miejsca zgrzewu i innych łącznych pokryte wysokotemperaturową masą uszczelniającą. Kształtki SMOKE System dostępne w średnicach od 100 do 1000mm.

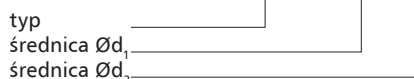
Dostępne materiały – przykład oznaczenia:

- RSCLL-SMO – stal ocynkowana, redukcja symetryczna nypel-nypel
- RSCLFL-SMO – stal ocynkowana, redukcja symetryczna mufa-nypel
- RSLL-SMO – stal ocynkowana, redukcja asymetryczna nypel-nypel
- RSLFL-SMO – stal ocynkowana, redukcja asymetryczna mufa-nypel

Przykład zamówienia: RSCLL-SMO-200-100

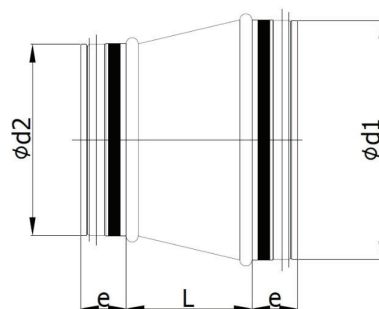
Przykład oznaczenia:

Kod produktu: **RSCLL-SMO - aaa - bbb**

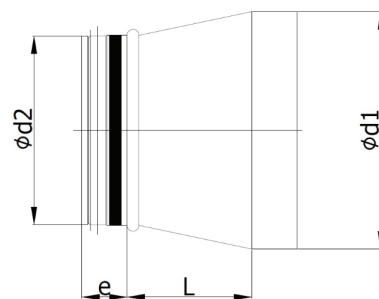


Wymiary

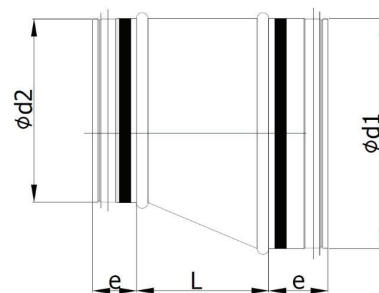
RSCLL



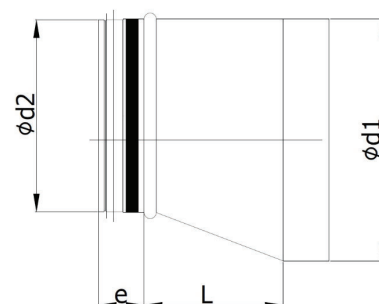
RSCLFL



RSLL



RSLFL



Redukcje SMOKE System

RSCLL-SMO/RSCLFL-SMO/RSL-SMO/RSLFL-SMO

Wymiary

$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	Grubość blachy t [mm]	L [mm]	Waga [kg]
125	100	0,7	52	0,39
140	100	0,7	69	0,45
	125	0,7	46	0,44
150	100	0,7	80	0,50
	125	0,7	51	0,47
	140	0,7	35	0,45
160	100	0,7	91	0,54
	125	0,7	63	0,52
	140	0,7	46	0,50
	150	0,7	35	0,49
180	100	0,7	113	0,64
	125	0,7	86	0,62
	140	0,7	69	0,60
	150	0,7	57	0,58
	160	0,7	47	0,57
200	100	0,7	135	0,75
	125	0,7	107	0,73
	140	0,7	90	0,71
	150	0,7	80	0,69
	160	0,7	69	0,68
	180	0,7	47	0,64
224	100	0,7	162	0,89
	125	0,7	134	0,87
	140	0,7	118	0,85
	150	0,7	106	0,83
	160	0,7	96	0,82
	180	0,7	73	0,78
	200	0,7	50	0,72
250	100	0,7	191	1,06
	125	0,7	163	1,04
	140	0,7	146	1,02
	150	0,7	135	1,00
	160	0,7	124	0,98
	180	0,7	102	0,94
	200	0,7	80	0,89
	224	0,7	53	0,82
280	125	0,7	196	1,25
	140	0,7	180	1,23
	150	0,7	169	1,21
	160	0,7	158	1,20
	180	0,7	135	1,15
	200	0,7	113	1,10
	224	0,7	87	1,03
	250	0,7	57	0,94

$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	Grubość blachy t [mm]	L [mm]	Waga [kg]
300	100	0,7	245	1,44
	125	0,7	219	1,42
	140	0,7	203	1,41
	150	0,7	191	1,39
	160	0,7	180	1,37
	180	0,7	158	1,33
	200	0,7	135	1,27
	224	0,7	109	1,21
	250	0,7	80	1,12
	280	0,7	47	1,00
315	100	0,7	261	1,56
	125	0,7	235	1,54
	140	0,7	219	1,52
	150	0,7	208	1,51
	160	0,7	196	1,49
	180	0,7	175	1,45
	200	0,7	152	1,40
	224	0,7	125	1,32
	250	0,7	96	1,23
	280	0,7	63	1,11
	300	0,7	41	1,05
355	100	0,7	285	1,83
	125	0,7	280	1,89
	140	0,7	275	1,91
	150	0,7	268	1,92
	160	0,7	241	1,83
	180	0,7	219	1,79
	200	0,7	196	1,74
	224	0,7	170	1,67
	250	0,7	141	1,58
	280	0,7	108	1,46
	300	0,7	86	1,39
	315	0,7	69	1,32
400	100	0,7	345	2,28
	125	0,7	325	2,29
	140	0,7	310	2,28
	150	0,7	295	2,25
	160	0,7	295	2,28
	180	0,7	273	2,24
	200	0,7	226	2,07
	224	0,7	210	2,05
	250	0,7	175	1,92
	280	0,7	162	1,91
	300	0,7	139	1,83
	315	0,7	110	1,68
	355	0,7	71	1,50

$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	Grubość blachy t [mm]	L [mm]	Waga [kg]	
450	100	0,7	355	2,76	
	125	0,7	335	2,76	
	140	0,7	320	2,74	
	150	0,7	305	2,71	
	160	0,7	291	2,67	
	180	0,7	283	2,69	
	200	0,7	276	2,71	
	224	0,7	258	2,68	
	250	0,7	226	2,57	
	280	0,7	210	2,54	
	300	0,7	194	2,51	
	315	0,7	160	2,32	
	355	0,7	121	2,14	
	400	0,7	79	1,90	
	500	100	0,7	443	3,52
		125	0,7	419	3,51
140		0,7	408	3,52	
150		0,7	391	3,47	
160		0,7	369	3,40	
180		0,7	366	3,45	
200		0,7	362	3,50	
224		0,7	335	3,43	
250		0,7	276	3,16	
280		0,7	264	3,16	
300		0,7	251	3,15	
315		0,7	211	2,93	
355		0,7	170	2,72	
400		0,7	129	2,48	
450		0,7	79	2,31	
560		250	0,7	377	4,15
	280	0,7	340	4,01	
	300	0,7	317	3,93	
	315	0,7	300	3,86	
	355	0,7	257	3,65	
	400	0,7	211	3,40	
	450	0,7	154	3,17	
	500	0,7	98	2,80	
	600	250	0,7	447	4,89
		280	0,7	404	4,71
300		0,7	382	4,65	
315		0,7	365	4,57	
355		0,7	321	4,37	
400		0,7	275	4,12	
450		0,7	219	3,92	
500		0,7	164	3,57	
560		0,7	96	3,03	

$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	Grubość blachy t [mm]	L [mm]	Waga [kg]
630	250	0,7	451	5,14
	280	0,7	418	5,02
	300	0,7	395	4,95
	315	0,7	379	4,88
	355	0,7	334	4,66
	400	0,7	288	4,39
	450	0,7	232	4,19
	500	0,7	177	3,82
	560	0,7	110	3,28
	600	0,7	73	2,97
	710	250	0,7	485
280		0,7	470	6,42
300		0,7	455	6,41
315		0,7	445	6,38
355		0,7	428	6,39
400		0,7	381	6,11
450		0,7	325	5,87
500		0,7	269	5,53
560		0,7	202	4,97
600		0,7	159	4,60
800	630	0,7	125	4,32
	250	0,9	505	9,46
	280	0,9	500	9,56
	300	0,9	495	9,64
	315	0,9	492	9,68
	355	0,9	469	9,62
	400	0,9	447	9,57
	450	0,9	426	9,72
	500	0,9	386	9,47
	560	0,9	304	8,56
900	600	0,9	259	8,04
	630	0,9	226	7,69
	710	0,9	140	6,91
	400	0,9	563	12,22
	450	0,9	536	12,33
	500	0,9	480	11,86
	560	0,9	414	11,17
	600	0,9	370	10,66
	630	0,9	337	10,33
	710	0,9	251	9,53
800	0,9	151	8,01	

Redukcje SMOKE System

RSCLL-SMO/RSCLFL-SMO/RSLL-SMO/RSLFL-SMO

$\varnothing d_1$ [mm]	$\varnothing d_2$ [mm]	Grubość blachy t [mm]	L [mm]	Waga [kg]
1000	400	0,9	592	14,29
	450	0,9	592	14,77
	500	0,9	592	15,15
	560	0,9	525	14,44
	600	0,9	481	13,92
	630	0,9	447	13,46
	710	0,9	363	12,82
	800	0,9	263	11,27
	900	0,9	151	9,30

Dane techniczne

Wykresy spadku ciśnień

